(19)日本国特許庁 (JP). (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-321159

(43)公開日 平成5年(1993)12月7日

(51) Int.Cl. ⁵		識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
D06N	3/14	102	7141-4F		
		DAD	7141-4F		
# C08L	75/04	NFY	8620-4 J		

審査請求 未請求 請求項の数2(全 6 頁)

ン株式会社内 (72)発明者 前川 幸代	1)出願番号	特願平4-165224	(71)出願人 000107907	
(72)発明者 潮田 英一 福井県福井市毛矢1丁目10番1号 ン株式会社内 (72)発明者 前川 幸代 福井県福井市毛矢1丁目10番1号 ン株式会社内			セーレン株式会社	
福井県福井市毛矢1丁目10番1号 ン株式会社内 (72)発明者 前川 幸代 福井県福井市毛矢1丁目10番1号 ン株式会社内	2)出願日	平成4年(1992)5月14日	福井県福井市毛矢1丁目10番1号	
ン株式会社内 (72)発明者 前川 幸代 福井県福井市毛矢1丁目10番1号 ン株式会社内			(72)発明者 潮田 英一	
(72)発明者 前川 幸代 福井県福井市毛矢1丁目10番1号 ン株式会社内			福井県福井市毛矢1丁目10番1号 セ	ーレ
福井県福井市毛矢1丁目10番1号 ン株式会社内			ン株式会社内	
ン株式会社内			(72)発明者 前川 幸代	
			福井県福井市毛矢1丁目10番1号 セ	ーレ
(74)代理人 弁理士 斉藤 武彦			ン株式会社内	
			(74)代理人 弁理士 斉藤 武彦	

(54) 【発明の名称】 着色スエード調合成皮革の製造方法

(57)【要約】

【目的】 高温で長時間光照射下に置かれても、変退色 し難いスエード調合成皮革を提供する。

【構成】 合成繊維極細糸よりなる立毛繊維基材に、着 色ポリウレタンを含浸させ、湿式凝固処理後毛羽露出処 理をして、着色スエード調合成皮革を製造するに際し、 該着色ポリウレタンの着色成分の一部として、900n mから1500nmの波長範囲の近赤外線反射率が、6 0%以上の黒色顔料を用い、得られる合成皮革の近赤外 線反射率を60%以上にする。

1

【特許請求の範囲】

合成繊維極細糸よりなる立毛繊維基材 【請求項1】 に、着色ポリウレタンを含浸させ、温式凝固処理後毛羽 露出処理をして、着色スエード調合成皮革を製造するに 際し、該着色ポリウレタンの着色成分の一部として、9 00 nmから1500 nmの波長範囲の近赤外線反射率 が60%以上の黒色顔料を用い、得られる合成皮革の近 赤外線反射率を60%以上に調整することを特徴とす る、着色スエード調合成皮革の製造法。

【請求項2】 黒色顔料がペリレン系黒色顔料又はアゾ 10 メチンアゾ系黒色顔料である、請求項1記載の着色スエ ード調合成皮革の製造法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、表面に多数の極細糸の 毛羽を有する、着色されたスエード調合成皮革の製造法 に関し、特に光耐久性(変退色防止性)が顕著に優れた 着色スエード調合成皮革の製造法に関する。

[0002]

【従来の技術とその課題】ポリエチレンテレフタレート 20 効果の顕著な本発明に到達した。 等の合成繊維極細糸よりなる立毛繊維基材に着色ポリウ レタンを含浸させ、湿式凝固処理後毛羽露出処理をし て、着色スエード調合成皮革を製造する方法は、周知で ある。

【0003】これらスエード調合成皮革は、光変退色を 受けやすいという欠点を持っており、従来から種々の対 策がとられてきた。

【0004】光変退色現象は、紫外線、赤外線の照射に より、それらの電磁波が樹脂や繊維着色材により吸収さ れ、吸収されたエネルギーがこれらの物質を分解し、樹 30 脂や毛羽の黄変及び着色材の変退色を引き起こす。この 時起こる反応は、主に光熱による酸化・還元反応であ り、紫外線は光エネルギーとして、赤外線は熱エネルギ ーとして反応に関与するものと考えられる。

【0005】スエード調合成皮革は、表面に毛羽空隙及 び無数の微多孔部を有する為、放熱がしにくく、従って 一般の織編物に比べて赤外線照射による蓄熱の影響を受 けやすい。

【0006】従来の光変退色防止技術としては、耐光性 に優れた染料や顔料を使用するもの(アンスラキノン、 フタロシアニン、カーボンブラック、酸化鉄、チタン白 等)、耐光性に優れた特殊なウレタン樹脂を使用するも の、及び劣化防止剤を使用するもの(ベンゾトリアゾー ル系、ペンゾフェノン系等の紫外線吸収剤、ヒンダート アミン系等の光安定剤、酸化防止剤等)が知られてい る。

【0007】これら従来技術は、スエード表面を構成し ている各材料自身の耐光性を向上させるものであり、必 要に応じ2種以上を組み合わせて用いられている。これ ら従来技術は、光の中でも主に紫外線に基づく分解劣化 の防止に重点が置かれている。これら従来技術により、 一般衣料やシューズ等での要求性能は、ほぼ満足させう るようになったが、車両内装材等の高温で長時間光照射 にさらされる用途に対しては、不十分なものである。本 発明者等は、上記の高温長時間光照射に相当する条件 (フェードメーター又はキセノン光源、60℃以上、2 00時間以上)で評価した結果、従来技術はいずれも満 足な耐久性を示さなかった。特に太陽光線に類似するキ

【0008】本発明の目的は、上記したような高温長時 間の光照射による変退色を、有効に防止する方法を提供 することにある。

セノン光源の照射による促進テストでは、著しい変退色

【0009】本発明者等は、上記キセノン光源での変退 色作用の機構及び防止方法について研究を重ねた結果、

[0010]

を示した。

【課題を解決するるための手段】本発明は、合成繊維極 細糸よりなる立毛繊維基材に着色ポリウレタンを含浸さ せ、温式凝固処理後毛羽露出処理をして、着色スエード 調合成皮革を製造するに際し、該着色ポリウレタンの着 色成分の一部として、900nmから1500nmの波 長範囲の近赤外線反射率が60%以上の黒色顔料を用 い、得られる合成皮革の近赤外線反射率を60%以上に 調整することを特徴とする、着色スエード調合成皮革の 製造法である。

【0011】本発明のスエード調合成皮革の製造法にお ける、合成繊維極細糸よりなる立毛繊維基材やポリウレ タンの種類、湿式凝固処理及び毛羽露出処理条件は、従 来周知の種類や条件を適宜採用できる。

【0012】本発明の構成上の特徴は、ポリウレタン樹 脂の着色含浸時において、主要色材又は色相補正用色材 として従来スエード調合成皮革において用いられたこと のない特定の顔料を、特定の技術思想のもとに用いる点 にある。

【0013】本発明で用いる顔料は、これを少なくとも 50%含有する塗膜の近赤外線反射率が、900nmか ら1500nmの範囲において60%以上有するもので あり、具体的にはペリレン系黒色顔料及びアゾメチンア ゾ系黒色顔料が、好ましく用いられる。

【0014】ペリレン系黒色顔料は、式 (化1)

なる基本化学構造を有する。アゾメチンアゾ系黒色顔料 は、共通発色団としてメチン基とアゾメチン基とを有す る。これら顔料は、可視光線はよく吸収するが、900 ~1500nmの近赤外線に対し、カーボンプラック等 10 のこの種用途に従来から用いられている黒色顔料から は、予測し得ない高い反射率を示す。

【0015】これら顔料は、それのみで色材の全体を占 めるものではなく、主要色材又は色相補正用色材とし て、他の色材と併用される。これら顔料は、得られる合 成皮革の上記波長範囲の近赤外線反射率が60%以上、 好ましくは75%以上になるような量関係で用いられ

【0016】本発明方法で得られる着色スエード合成皮 革は、髙温長時間の光照射に対し、顕著に優れた耐久性 20 を示し、車両用途や家具用途等の用途に有効に用いられ*

* 3.

【0017】次に実験結果に基づいて本発明を説明す

【0018】参考例1

前記式を持つペリレンブラックとアゾメチンアゾブラッ クを、ウレタン系(及びアクリル系)ピヒクル及び溶剤 (DMF) に分散させ、顔料濃度20%のペーストを作 成し、白色ペーパー上に、乾燥後100μ厚さになる様 に塗膜を形成させて、近赤外線の反射率を測定した結果 は次の通りである。ペリレンプラックとして、N, N-ジフェチネルー3, 4, 9, 10-ペリレンテトラカル ポキシジイミドを用いた。

[0019]

【表1】

表

剪	料	近赤外線反	射率 (%)	塗膜中の
EA .	17	1000nm	1500nm	顏料濃度
~ IJ	レン	6 5 %	62%	67%
アゾメ・	チンアゾ	7 4 %	68%	6 7 %
カーボン	プラック	2.0%	1.5%	6 4 %

表に示した通り、カーボンブラックに比較して非常に高 40 い近赤外線反射率を示した。 い近赤外線反射特性を持っている。そしてこれら顔料を 使用して得られた合成皮革は、いずれも60%以上の高

[0020]

【表2】

表____ 2

額 料	色相	含浸皮膜中の 濃 度 (対樹脂)	近赤外線 反	射率(%) 1500nm
ペリレン	グレー	3.0%	82.5	84.0
アゾメチンアゾ	同じ	3.2%	83.0	84.0
カーボンブラック	同じ	0.6%	20.0	24.0

我々は、近赤外線反射率と、髙温でのキセノン光源照射 における変退色度との関係を実験によって確認した結 果、変退色を防止する為には、近赤外線反射率が低くと 20 【0022】実施例1 も60%以上、できれば80%以上必要なことを見い出 した。

【0021】またこの時、サーモラベルを照射サンプル の裏面に貼りつけて、キセノン照射時の内部温度の変化 を調べた。近赤外線反射率の高いものは、低いものに比* *ベてキセノン照射時の温度上昇は殆ど認められなかっ た。

フロント糸に、100%ポリエステル極細糸(単糸0. 5 デニール) 使用のトリコット起毛布を以下の染料で1 30℃ラピット染色後、還元洗浄して、グレー色に均染 した起毛布を得た(目付 約320g/m²)。

Suikaron UL yellow GL 3%o. w. f Miketon Polyester yellow GRL 0.5% Terasil Pink 3GA 2. 2% Terasil Blue BLFN 3.0% ベンゾトリアゾール系紫外線吸収剤 0.5% 【0023】次いで、下記に示す方法で樹脂含浸を行っ※ ※た。 ポリカーポネート系難黄変ポリウレタン (DMF 30% sdu) 100部 3 凝固助剤 ペンゾトリアゾール系紫外線吸収剤 1 1 光安定剤(HALS) 1 酸化防止剤(AO) ペリレン系黒色顔料 (N. N-ビス (P-メトキシベンジル) -3, 4, 9, 10-ペリレン テトラカルポキシジイミド PU塗膜中濃度 6 7 %、100 μ 膜厚における近赤外線反射率 6 2 ~ 6

縮合アゾ系レッド「セイカセブンBS-113」大日精化製

フタロシアニンブルー「セイカセブンBS-675」 "

【0024】上記分散液を十分攪拌、ナイフ・オン・ロ ールコーターを用いて、約500g/m²を均一に塗 布、25℃の水溶液中に浸渍、PU重合体を凝固、脱溶 50 の研摩紙を巻き付けた回転ドラムシリンダーに押圧し、

DMF

剤、湯洗、乾燥して平滑な微多孔質皮膜層を形成。次 に、この微多孔質シート材の皮膜表面を、粒度240番

4. 0

2. 0

200

(5)

表面を研削、スエード調合成皮革を得た。

【0025】比較例1

*分散液の組成のみ次の様に変更させ、樹脂含浸、湿式凝 固、表面研削を行って、スエード調合成皮革を得た。

実施例1と同様に、染色された起毛布を用い、含浸樹脂*

ポリカーボネート系難黄変ポリウレタン (DMF 30% sdu)

100部

凝固助剤 紫外線吸収剤 HALS(光安定剤)

AO(酸化防止剤)

カーポンプラック「セイカセプンBS-780」大日精化製 (64%PU塗膜中濃度、100μ膜厚の近赤外線反射率

 $(900\sim1, 500 \text{ nm})$ 1. $5\sim2.0\%$

縮合アゾ系レッド「セイカセブンBS-113」大日精化製

フタロシアニンブルー「セイカセプンBS-675」 "

2.5部 4. 6部

3. 4部

3 1

結果を次表に示す。

※ ※【表3】

3

		耐 光 堅	牢度	キセノン照射時の サンプル裏面温度	近赤外線反射率
	:	ΔE*	等級	(サーモラベル)	1500nm)
実施	例	2.76	3 – 4	89℃	82-85%
比 較	例	5. 44	2	99℃	20-28%

*耐光堅牢度測定 「WT-341」促進キセノン耐光試験機

(ワコム社製)

89°C×144H

[0026] 実施例で得られたサンブルは、IR反射率 どなく、キセノン光源での変退色の程度は、ΔE*で は80%以上と高く、照射時の蓄熱による温度上昇も殆

2. 5以上、1. 5級程度向上していることがわかる。

【手繞補正書】

【提出日】平成5年2月22日

【手統補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】発明の名称

【補正方法】変更

【補正内容】

【発明の名称】 着色スエード調合成皮革の製造方法

【手続補正2】

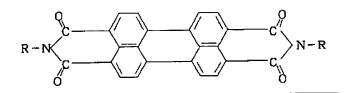
【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0014

【補正方法】変更

【補正内容】

【0014】ペリレン系黒色顔料は、式



なる基本化学構造を有する。アゾメチンアゾ系黒色顔料は、共通発色団としてメチン基とアゾメチン基とを有する。これら顔料は、可視光線はよく吸収するが、900~1500nmの近赤外線に対し、カーボンブラック等のこの種用途に従来から用いられている黒色顔料からは、予測し得ない高い反射率を示す。

【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0018

【補正方法】変更

【補正内容】

【0018】参考例1

前記式を持つペリレンプラックとアゾメチンアゾブラックを、ウレタン系(及びアクリル系)ピヒクル及び溶剤 (DMF)に分散させ、顔料濃度20%のペーストを作 成し、白色ペーパー上に、乾燥後 100μ 厚さになる様に強膜を形成させて、近赤外線の反射率を測定した結果は次の通りである。ペリレンブラックとして、N,N-ジフェネチル-3,4,9,10-ペリレンテトラカルボキシジイミドを用いた。

【手続補正4】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】 0022

【補正方法】変更

【補正内容】

【0022】実施例1

フロント糸に、100%ポリエステル極細糸(単糸0.5デニール)使用のトリコット起毛布を以下の染料で130%ラピット染色後、還元洗浄して、グレー色に均染した起毛布を得た(目付 約 $320g/m^2$)。

Sumikaron
Miketon Polyester yellow GL 3%o. w. fMiketon Polyester yellow GRL 0.5%
Terasil Pink 3GA2.2%Terasil Blue BLFN3.0%ペンプトリアゾール系紫外線吸収剤0.5%